



# SP62

携帯用積分球分光測色計

ADVANCED  
COLOR  
MEASUREMENT

ラボ、工場、現場での使用に

- 軽量、コンパクトで、携帯可能
- 拡散/8° 積分球光学ジオメトリー
- 0.15  $\Delta E_{cmc}$  機差
- 4mm、8mm、14mmの測定面積
- 大きく、読みやすいLCD表示
- PROJECT 操作モード
- 回転シューで用途豊富
- 正反射光込みと正反射光除去の同時測定
- 丈夫な構造
- リモート測定に便利な充電式バッテリー



## EXPERIENCE

the measurable color difference.™

## 測定機能とインデックス

SP62は、次の色彩絶対値と色差を測定します。2° または 10° の視野角を持つ9種類の光源に対し、測定値を得ることができます。CIE XYZ、CIE Yxy、CIE L\*a\*b\*、Hunter Lab、CIE L\*c\*h、CMC および CIE94。ASTM E313-98、メタメリズム インデックスおよび DIN 6172 + AATCC グレースケールに準拠したホワイトネスおよびイエロー。

## 特別な PROJECT モード

複数の基準色を収集するプロジェクト機能は、コーポレートカラーの標準化を実現します。

## 合否モード

SP62は、合否が一目でわかるトランスを含むスタンダードを1,024 も記憶します。赤/緑のLED表示とLCDディスプレイにより、確認できます。また不合格は、発音音で知らされます。

## 色比較も簡単

2つの色を迅速に測定・比較できます。このため、許容値を作成したりデータを保存したりせずに品質管理の測定が素早く行えます。

## 積分球

SP62の拡散積分球は、過酷な生産現場における耐久性と、高い反射性が得られるSpectralon<sup>®</sup>を採用。積分球の壁面が剥がれ落ちたり傷が生じ、劣化するのを防止します。

## 隠ぺい力、着色力およびシェード分類

SP62は、不透明な材料の他、クロマチック、アピアランス、3刺激値の3つの着色力を測定します。SP62は、555シェード分類機能も備えています。これは、特にプラスチック、塗料、繊維製品の生産過程における品質管理では欠かせない要素です。

## 器差

SP62は、複数の装置間でのカラー管理に欠かせない優れた再現性を持っています。SP62は、X-RiteのSP62積分球分光測色計とも優れた機差を発揮します。両機共、Windows対応のカラー品質管理およびカラー公式化ソフトウェアにデータを出力することができます。

## 質と光沢の影響

SP62は、反射光がどのように影響するかを判断するため、正反射光込み(色)と、正反射光除去(外見)の2通りの測定を同時に行います。

## ユーザーフレンドリーなエルゴノミクス

搭載されたプログラムはもちろんのこと、装置自体がたいへん操作しやすくなっています。またコンパクトで軽量です。リストバンドとつかみやすいサイドグリップが付いており、手軽に持ち運びできます。画面表示も大きく読みやすくなっています。充電式のバッテリーパックで、機器を長時間使用することができます。

## 仕様

測定ジオメトリー d/8、DRS 分光エンジン、光学アパーチャーサイズ。	ランプ寿命 約50万回測定
・4mmの測定範囲/6.5mmのターゲットウィンドウ	電源 取り外し可能バッテリーパック (Ni-Mh電池)、7.2 VDC @ 1650 mAh
・8mmの測定範囲/6.5mmのターゲットウィンドウ	ACアダプター必要条件 90 ~ 130 VAC、100 ~ 240 VAC 50 ~ 60Hz、15W 最大
・14mmの測定範囲/20mmのターゲットウィンドウ	充電時間 4時間で100%
照明光源 ガス充填タングステン・ランプ	充電後の測定 8時間以内に1,000回測定
イルミネント C、D50、D65、D75、A、F2、F7、F11、F12	データ インターフェース 特許双方向を持つ RS-232 ボード 300 ~ 57,600
標準観測者 2° および 10°	表示 128 x 256 ピクセル図示 LCD
レシーバー 青色増感シリコン・フォトダイオード	操作温度範囲 10°C ~ 40°C 最大相対湿度 85% (結露なし)
分光範囲 400 ~ 700 nm	保存温度範囲 -20° ~ 50°C
分光間隔 測定 10 nm 出力 10 nm	重量 1.1 kg
保存 許容値付きの1,024の基準色、2,000サンプル	外形寸法 高さ10.9 cm 幅8.4 cm 奥行19.6 cm
測定範囲 反射率 0 ~ 200%	標準アクセサリ キャリブレーション スタンダード、使用説明書、ACアダプター、ケース
測定時間 約2秒	オプション バッテリーのリモート充電器 充電式バッテリーパック
器差 CIE L*a*b*: 平均 0.20 E* <sub>ab</sub> 、12 BCRA シリーズ II タイルに基づく。 (正反射光込み) 最大 0.40 E* <sub>ab</sub> タイル種問わず (正反射光込み) CMC に対等: 平均 0.15 E* <sub>cmc</sub> 、12 BCRA シリーズ II タイルに基づく。 (正反射光込み) 最大 0.30 E* <sub>cmc</sub> タイル種問わず (正反射光込み)	<sup>1</sup> ホワイトタイル上で20回の測定に基づく。  * 仕様内容およびデザインは、予告なしに変更することがあります。X-Rite <sup>®</sup> の基準値は、NIST (National Institute of Standards and Technology, USA) で設置されたものです。
短期反復性 <sup>1</sup> .05 E* <sub>ab</sub> ホワイトセラミック (標準偏差)	



xrite.com

## エックスライト株式会社

http://www.x-rite.com

〒108-0023 東京都港区芝浦3-19-18 Tel: 03-5439-5971 Fax: 03-5439-5972

ISO 9001  
Certified

INFORMATION PROVIDED IN THIS DOCUMENT IS PROVIDED "AS IS" WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND/OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. The user assumes the entire risk as to the accuracy and the use of this information. All text must be copied without modification and all pages must be included. All components of this information must be distributed together. This information may

not be distributed for profit. © X-Rite, Incorporated 2005. X-Rite<sup>®</sup> is a registered trademark of X-Rite, Incorporated. Other brand and product names are trademarks of their respective holders. All trademarks may be registered in the United States and/or other countries. Product design and specifications subject to change without notice.

L10-154JA (2006/1).